

### IC Wagen der DBAG Epoche 5:

Die Standard D-Zugwagen in Nahverkehr bekamen , vor Ende letzte Jahrzehendes, einem Licht grauen Anstrich mit roten Zierstreife unter den Fensterband und mit neue DBAG Logo.

### **Bistro-Cafe IC Wagen Gattung ARim 266 der DBAG Ep 5.**

Die BistroWagen sind teilweise die alte IR Fahrzeuge (blau- weis) Aim 260 Wagen, die ein neues Farbkleid bekommen haben und eine renovierte Innenausstattung mit ein offenes Sitzraum



Als Grund für dem Bistro ARim 266 Wagen wird auch ein 1 Kl. D-Zugwagen genommen von Rivarossi, wobei die Fenstereinteilung gleich angepasst ist.

### *Gehäuse Umbau:*

Vorerst werden die Wagenteile wie die Drehgestelle, die Faltenbälge und das Dach zerlegt.

Die Farbe von das Gehäuse wird entfernt mit Bremsöl, getrocknet und entfettet.

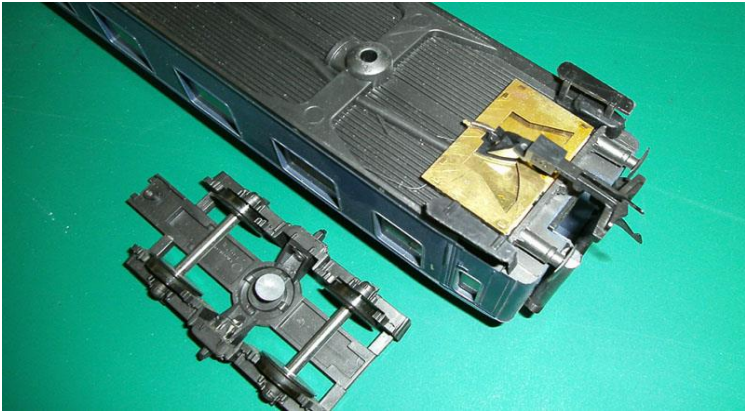
Die Bremsschalter am Unterrand wird abgeschliffen.

Für das Buro Abteil (aus die 1 Kl helfte) wird ein normales Fenster „ersetzt“ mit ein kleiner Typ. Aus das andere Wagenteil werden auf die Stelle von die Theke (auf eine Wagenseite) 2 Fenster „ausgebaut“ und mit ein Plätschen PS gedichtet und gespachtelt.

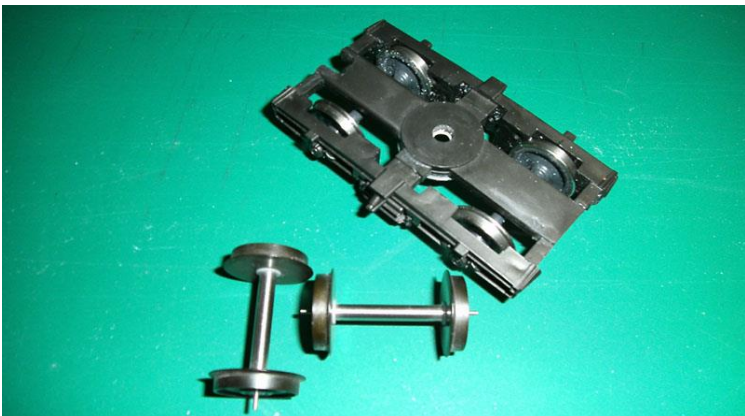
Alles wird wiederum grundiert mit kunststoff primer, denn kein weitere Umbauten an das Gehäuse notwendig sind.

Auf den kunststoff primer kommt ein Schicht universal Primer.  
Die Fensterverglasung wird vom Dach abgesägt (mit Ausnahme von die Stirnfenster)

Die Kupplungs kulisse werden eingebaut.



und die Radsätze von die Drehgestelle ausgetauscht für Metall Räder



*Farbanstrich:*

Die Stirnfenster (mit das Dach verbunden) werden abgeklebt und das Dach wird basaltgrau gespritzt. (Ral 7012)

Die Unterseite des Wagens und die Stirnseiten bekommen einem Basaltgrauen Anstrich, die nach trocken abgeklebt wird. (Ral 7012)

Jetzt bekommt das Gehäuse unter den Fensterband einem Anstrich in Verkehrsrot. (Ral 3020)

Nach trocken wird die untere „Zierstreife“ abgeklebt mit 6 mm  
Jetzt bekommt das gesammtes Gehäuse einem Anstrich in licht grau.  
(Ral 7035)

Die Fensterumrandung wird mit graue Gel Stift von Tamy mit die Hand umrandet.

Die Beschriftung wird abgereibt und mit Klarlack gesichert.

Jetzt werden die richtige graubraun getönte Fenstereinsätze eingeklebt.

### *Innenausstattung:*

Die erste Klasse Wagen Aim umfasst ein offenes Mittelraum (in 2 Abteile) mit resp 3 Abteile und 2 Abteile an jede Stirnseiten in mintgrüne (Ral 6033) Anstrich mit pastelviolet (Ral 4009) Polster.

### *Abteilung:*

Die fünf 1ste Kl Abteile sind umgebaut zu drei grössere Abteile (wobei ein Büro Abteil) und ein klein offenes Sitzraum (links auf das Bild).

Das Bistro Cafe hat 2 Halbrund Tische mit jede 4 Lehnplätze und 3 Bistro Tische mit jede 4 Sitzplätze.

In diesem Bistro Raum sind weiter noch Rund Tisch und ein Lang Tisch entlang der Wagenseite angeordnet.



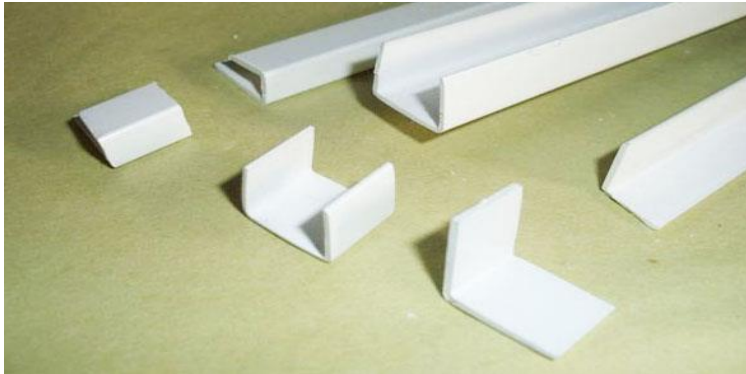
Der Bistro Cafe Wagen ARim 263 umfasst ein offenes Bistro Raum und ein umgebautes Abteilraum in mintgrüne Anstrich mit pastel violet Polster für das Bistro Raum und graue Polster für das Sitzraum.

### *Sessel Anfertigung:*

Die Sessel kann man kaufen oder selbst anfertigen aus Kunststoff Profile aus die Selbstbaumarkt: dafür braucht man:

- 1x L Profilleiste 15mm x 15mm. Symetrisch. (Bild Voran)
- 1x U Profilleiste 14mm x 14 mm Symetrisch. (Bild Mitte)
- 1x Abkant Profilleiste 15mm x 6 mm x10 mm . (Bild Hinten)

Aus die L Profilleiste, sägt man von eine Seite 3 mm ab, so dass man ein L Profil bekommt von 15mm x 12 mm.



Diese gleiche Profile kann man für Ein-, Zwei- und Dreisitzige Sessel verwenden.

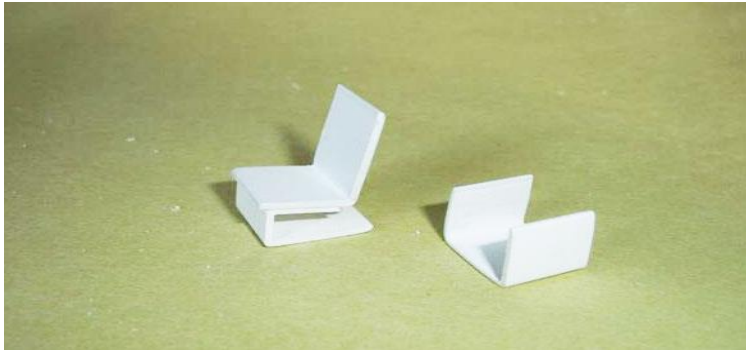
Die Profilleisten sind abgerundet und brauchen kaum eine Nachbearbeitung, im Falle die Einzelteile sauber abgesägt sind. Die Sägekanten kann man ein wenig nachschleiffen mit Schmirgelpapier.

### *Einsitzige Sessel:*

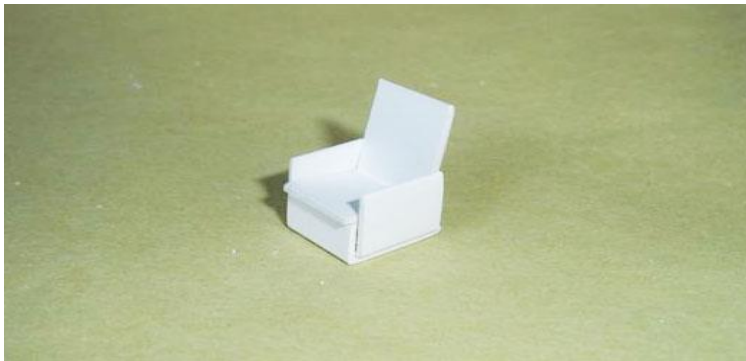
Aus die L Profilleiste (15mm x 12 mm) braucht man, pro Sessel ein Stück von 12 mm Breite.

Von das Abkant Profil sägt man pro Sessel auch ein Stück ab von 12 mm Breite. Diese zwei Teile werden zusammen geklebt. (Bild links)

Aus die U Profilleiste (10 mm x 10 mm) sägt man, pro Sessel ein Stück ab von 12 mm Breite, wobei die scharfe Ecke etwa abgerundet werden. (Bild rechts)



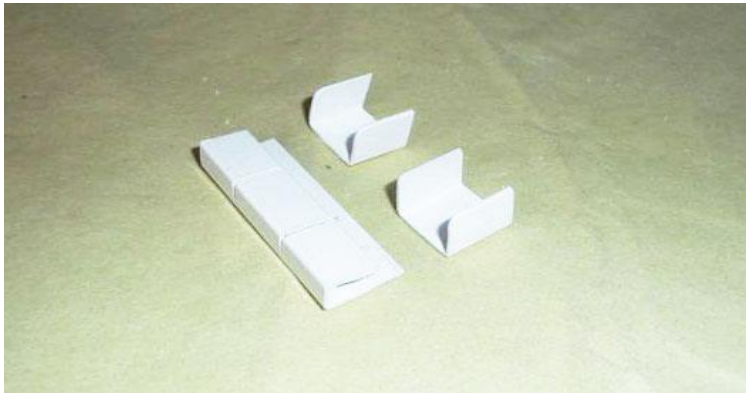
Diese beide Teile werden ineinander geschoben.



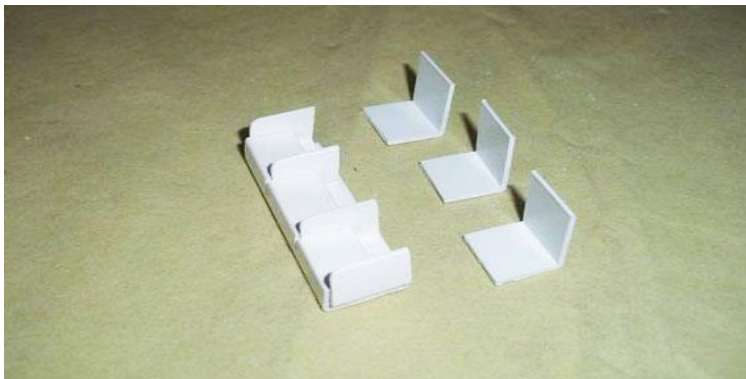
Das verkleben kommt nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.

### *Dreisitz Sessel:*

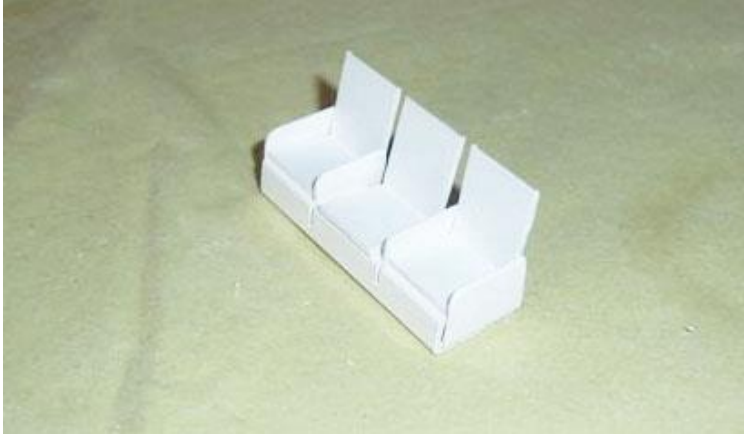
Aus das Abkant Profil sägt man, pro Dreisitzbank, ein Stück ab von 38 mm Breite. Dieses Teil wird an die Oberseite mit 2 weitere Sägeschnitten eingesagt, jedesmal um 13 mm vom Ende. (Bild links)  
Aus das U Profil (14 mm x 14 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, **zwei** Stück ab von jede 12 mm Breite. (Bild rechts)



Die zwei U Profil Teile werden in die Sägeschnitten von das Abkantprofil eingeschoben und festgeklebt. (Bild links)  
Aus die L Profilleiste (15mm x 12 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, drei Stücken ab von jedes 12 mm Breite. (Bild rechts)



Die L Profilen werden als Sitze eingeschoben; verkleben kommt nur nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.



### *Zweisitz Sessel:*

Aus das Abkant Profil sägt man, pro Zweisitzbank, ein Stück ab von 25 mm Breite. Dieses Teil wird mit 1 Sägeschnitt eingesagt, 13 mm vom Kopf.

Aus das U profil (14 x 14 mm ) sägt man, pro Zweisitzbank, ein Stück ab von 12 mm Breite.

Das U Profil wird in die Sägeschnitt von das Abkant-Profil eingeschoben und geklebt.

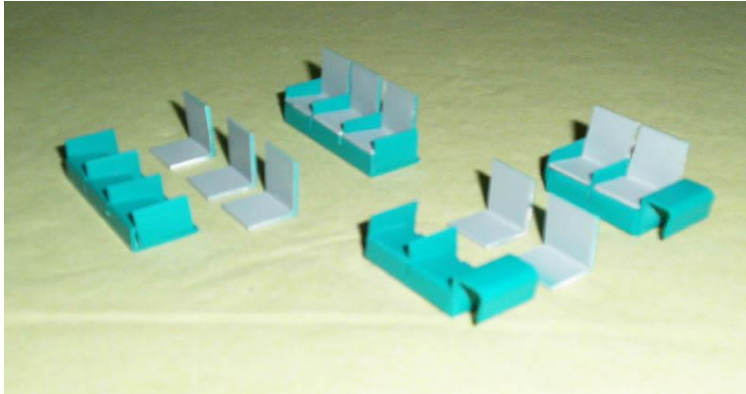
Aus die L Profileiste (15x 12 mm ) sägt man, pro Zweisitzbank, 2 Stücken von 12 mm Breite.

Die L Profilen werden als Sitze eingeschoben; verkleben kommt nur nach Grundierung und Lackierung in mehr Farben Anstrich.

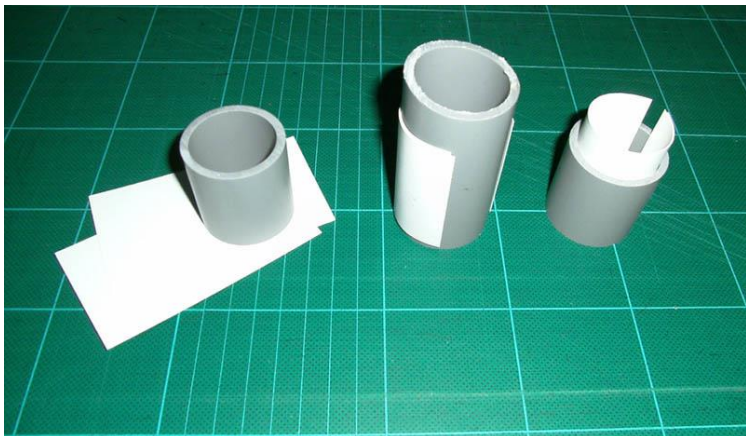
Ein Kleinregal (nur bei 2 sitz Sessel angebaut) kann man auch aus das Abkant-Profil anfertigen in gleiche Länge von die Sessel (12 mm) und wird angeklebt an die offene Seite.



Wie schon angemerkt, ist es, beim Anstrich in mehrere Farben, einfacher die Teile erst zu grundieren, vorher anzumahlen in die mehrfarbige Anstrich und später zusammen zu kleben.



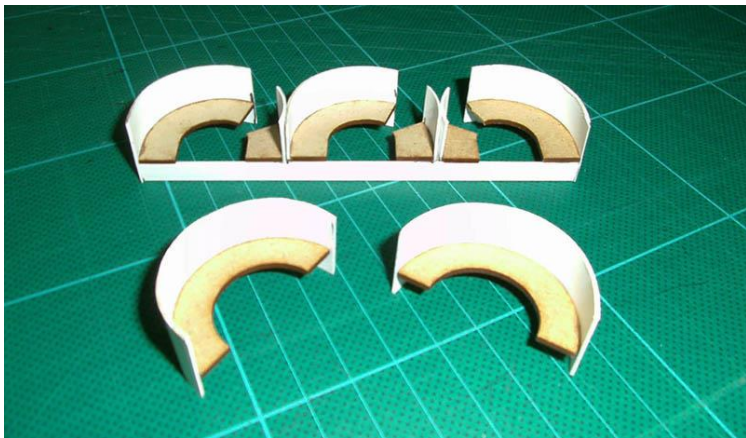
Die Bistro Stühle werden hergestellt aus zwei Streife Steifkarton die man rund ein Rohr biegt, auf einander klebt und in das Rohr steckt zum trocknen.



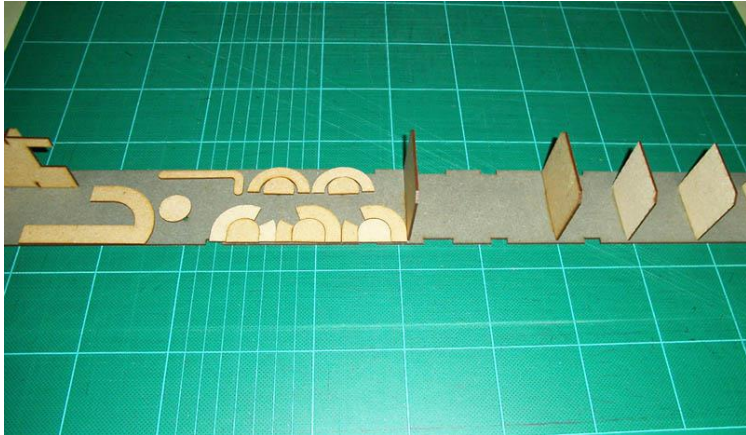
Aus diese Streifen schneidet man eine Streife von 12 mm hoch (als Rückenteil) und eine Streife von 5 mm (als Sitzteil) die man in einander klebt mit darauf die Sitzbank.



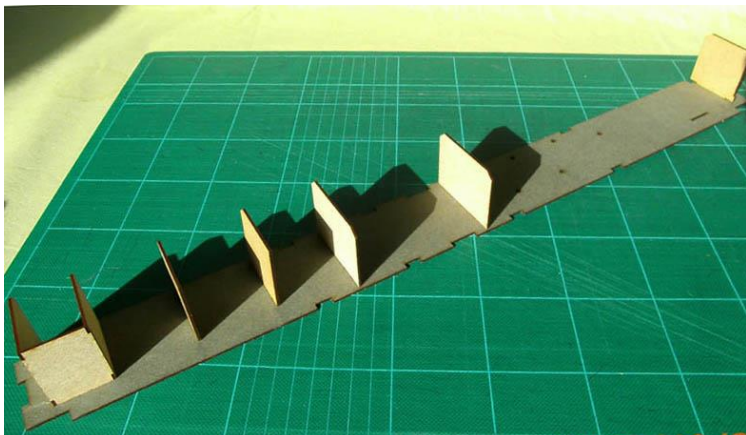
So werden die Rundsitze zusammengebaut bis eine Bistro Einheit.



Die Abteilwände und die Bodenplatte sind aus 1.5 mm MDF geschnitten. Die Bodenplatte hat Schlitten um die Abteile und Wände zu richten und fest zu kleben.



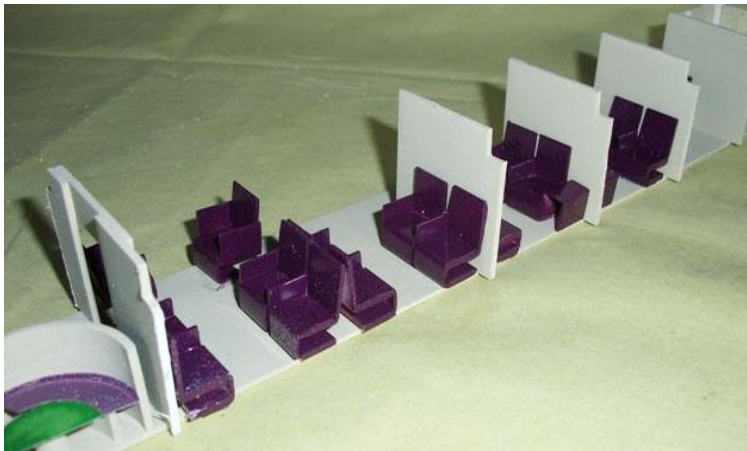
Nach Grundierung wird die Bodenplatte in Mittelgrau angestrichen. Die Abteilwände sind mit Klarlack primer angestrichen und behalten ihre beiger Anstrich. Die Abteilwände werden in die Boden Schlitten montiert.



Nachdem die Sessel die richtig Anstrich bekommen haben, werden die Bistro Rundsitze werden auf die Bodenplatte montiert wie die Theke, Schrank etc.



Die vorbereitete Sessel werden in die richtige Stellung geklebt.



Die Die Innenstattung wird auf die Bodenplatte geschraubt.



*Montage:*

Das Dach wird wieder aufgeklipst mit die Faltenbälge und die Drehgestelle montiert.



Tür- und Rangiergriffe werden nachbehandelt mit Metall Farbe, weil Türöffnungen mit Schwarzstift nachgezogen werden.

Auch die Schlussbeleuchtung wird Signalrot eingefärbt (Ral 3001) oder mit Leds bestückt.

Und fertig ist der Bistro Wagen der Gattung **ARkimbz 266** .





